



Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3


AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos


Clasificación Administrativa
| Del 01/ene./2020 Al 30/jun./2020

Fecha y 06/jul./2020
hora de Impresión 10:35 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
Sin Ramo/Dependencia						
ASE	\$322,035,974.00	\$0.00	\$322,035,974.00	\$130,094,432.52	\$126,177,207.31	\$191,941,541.48
INGRESOS PROPIOS	\$0.00	\$596,836.69	\$596,836.69	\$1,708.68	\$1,708.68	\$595,128.01
Sin Ramo/Dependencia	\$322,035,974.00	\$596,836.69	\$322,632,810.69	\$130,096,141.20	\$126,178,915.99	\$192,536,669.49
Total Final	\$322,035,974.00	\$596,836.69	\$322,632,810.69	\$130,096,141.20	\$126,178,915.99	\$192,536,669.49


 C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado


 C.P. Ana Flor Arriaga Torres

Coordinadora General de Administración