

**AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**  
**SAN LUIS POTOSI**

**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**

**Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno**

| Del 01/ene./2019 Al 31/dic./2019

Fecha y 05/feb./2020

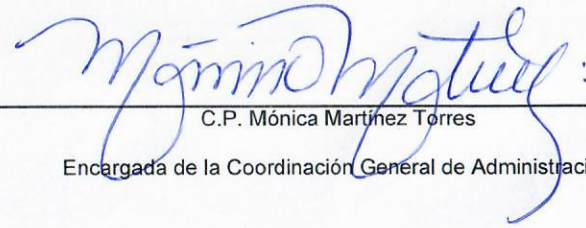
hora de Impresión 10:59 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$286,428,043.00</b>	<b>\$44,468,001.05</b>	<b>\$330,896,044.05</b>	<b>\$330,895,955.23</b>	<b>\$301,097,085.11</b>	<b>\$88.82</b>
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$286,428,043.00	\$44,468,001.05	\$330,896,044.05	\$330,895,955.23	\$301,097,085.11	\$88.82



C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



C.P. Mónica Martínez Torres

Encargada de la Coordinación General de Administración