

AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos


Clasificación Administrativa

| Del 01/ene./2019 Al 31/dic./2019

Fecha y 05/feb./2020


hora de Impresión 10:59 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
Sin Ramo/Dependencia						
ASE	\$286,428,043.00	\$42,123,840.10	\$328,551,883.10	\$328,551,794.28	\$300,098,781.19	\$88.82
INGRESOS PROPIOS	\$0.00	\$2,132,120.95	\$2,132,120.95	\$2,132,120.95	\$786,264.10	\$0.00
CONVENIO ASOFIS-CONAC	\$0.00	\$212,040.00	\$212,040.00	\$212,040.00	\$212,039.82	\$0.00
Sin Ramo/Dependencia	\$286,428,043.00	\$44,468,001.05	\$330,896,044.05	\$330,895,955.23	\$301,097,085.11	\$88.82
Total Final	\$286,428,043.00	\$44,468,001.05	\$330,896,044.05	\$330,895,955.23	\$301,097,085.11	\$88.82



C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



C.P. Mónica Martínez Torres

Encargada de la Coordinación General de Administración